

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLE CARICHE ED INCARICHI E DEI COMPENSI AI SENSI DEL
D.LGS. 14 MARZO 2013, N. 33 – ART. 14

Il/La sottoscritto/a Zana Laura in qualità di CONSIGLIERE

DICHIARA

alla data odierna

1. Di essere titolare di cariche presso enti pubblici o privati ai sensi dell'art. 14 c. 1, lett. d):

CARICA RICOPERTA	ENTE	COMPENSO LORDO A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTO

2. Di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica ai sensi dell'art. 14, c.1, lett. e:

CARICA RICOPERTA	ENTE	COMPENSO LORDO A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTO
		€

Armeno, 24/05/2022

Firma

f.to Zana Laura